





# INVER

VERNICI

## SCHEDA DI SICUREZZA

06910 - INVERPUL EPOXPOLIEST. BUCC. ARANCIO -C.1596

7 GENNAIO 1993

### SEZ. 4 CLASSIFICAZIONE DEL PRODOTTO SECONDO LE NORME VIGENTI

Legge n. 256 del 29 maggio 1974 e D.M. 17/18 ottobre 1984  
(classificazione ed etichettaggio sost. pericolose)

Facilmente infiammabile: /  
 Infiammabile : /  
 Nocivo : SI  
 Irritante : /

Contiene:

Cromati di piombo

Frazi di rischio:

P50 - Contiene piombo. Non utilizzare per oggetti che possono essere masticati o succhiati dai bambini.  
 R20/21/22 - Nocivo per inalazione, ingestione e contatto con la pelle.  
 R40 - Possibilità di effetti irreversibili.

Consigli di prudenza:

S22 - Non respirare le polveri.  
 S29 - Non gettare i residui nelle fognature.  
 S38 - In caso di ventilazione insufficiente usare un apparecchio respiratorio adatto.

### SEZ. 5 DATI SUL PERICOLO DI INFIAMMABILITÀ ED ESPLOSIONE

Combustibilità: Si

Temperatura di ignizione:

Limite di esplosione: 40-70 gr/Nmc

Materiali estinguenti in caso di incendio: Estintori a polvere, schiuma, CO<sub>2</sub>, teli di amianto.

Sistemi speciali di estinzione: /



INVERPUL POLVERE EPOSSIPOLIESTERE BUCCIATO

lucida, semilucida, semiopaca, opaca



## Notizie tecniche

10/91

### NATURA DEL PRODOTTO

E'una polvere termoindurente a base di resine epossidiche e poliestere.

### IMPIEGHI ABITUALI

La sua speciale composizione è particolarmente indicata per la verniciatura di manufatti con ottimo effetto decorativo e protettivo destinati prevalentemente all'interno.

### CARATTERISTICHE GENERALI

Forma pellicole ad effetto, dure, con ottime caratteristiche di resistenze meccaniche, ai detersivi, ai carburanti, ai lubrificanti. Presenta inoltre ottima resistenza all'ingiallimento dovuto a fermi catena durante la fase di cottura.

Buone risultano le resistenze agli agenti chimici.

### APPLICAZIONE

Può essere applicata con pistole a polo negativo (60/80 KV) o con pistole triboelettriche, in impianti automatici o manuali.

Si consiglia l'applicazione di spessori tra i 50 e i 70 $\mu$  ed una temperatura di cottura a 200° per 10' (temperatura del supporto).

### PRETRATTAMENTO

Il supporto da verniciare deve essere esente da olii, grassi, o ossidazioni superficiali.

Per particolari esigenze di resistenza alla corrosione o umidità si consiglia un trattamento superficiale:

per l'acciaio: sabbiatura e/o fosfatazione con sali di ferro o di zinco

per l'acciaio zincato e alluminio: cromatazione

### FORNITURA E STOCCAGGIO

Può essere fornita in tutte le tinte.

Lo stoccaggio è consigliato a temperature inferiori ai 35°C; infatti temperature superiori potrebbero danneggiare la polvere causando inconvenienti o formazioni di grumi.

La stabilità del prodotto è considerata di almeno 12 mesi in ambiente secco e a 25 gradi C.

Le ns. schede tecniche intendono indicare al lettore i risultati delle prove eseguite in laboratorio, non rivestono però carattere impegnativo

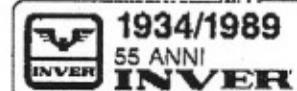


**INVER** S.P.A.  
VERNICI

Direzione, Amministrazione, Uffici Vendite e Acquisti: Bologna - Via di Corticella, 205 - Tel. 051/320001 - Fax 051/322000  
Laboratorio Ricerca e Sviluppo "Luigi Pasqui": Minerbio (Bo) - Via Marconi, 10/a - Tel. 051/6604110 - Fax 051/6604100  
Stabilimenti di Produzione: Bologna, Via di Corticella 205 / Minerbio (Bologna), Via Marconi 10/a

INVERPUL POLVERE EPOSSIPOLIESTERE BUCCIATO

lucida, semilucida, semiopaca, opaca



1934/1989

55 ANNI

INVER

## Notizie tecniche

10/91

### CARATTERISTICHE DI FORNITURA

Peso specifico :	1.25 - 1.65	in funzione della tinta
Punto di fusione (Kofler):	75 - 106°C	
Distribuzione granulometrica		
% superiore 100 micron:	0 %	
% superiore 32 micron:	50 - 60 %	
Tempo di gel (Din 55990/8):	100 - 250 "	
Resa teorica a 60 micron:	9 - 13 mq/Kg.	in funzione della tinta

### CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA

Supporto e ciclo utilizzato:	acciaio non trattato - 60µ -essiccamento 200°C per 10'
Brillantezza gloss 60 gradi:	da 20 a 95 secondo le richieste
Aspetto :	bucciato
Durezza Buchholz (Unichim 445):	> 90
Durezza Perzos (Unichim 517):	> 300"
Imbutitura Erichsen (Unichim 524):	6 mm
Imbutitura dinamica (Unichim 525)	
Impatto diretto:	> 40 Kg.cm
Impatto indiretto:	5 - 40 Kg.cm
Elasticità al mandrino conico (Din 53152):	massimo 8 mm
Aderenza alla quadrattatura (Unichim F.N.37):	grado 0

Le ns. schede tecniche intendono indicare al lettore i risultati delle prove eseguite in laboratorio, non rivestono però carattere impegnativo.



# INVER<sup>®</sup> S.P.A.

VERNICI

Direzione, Amministrazione, Uffici Vendite e Acquisti: Bologna - Via di Corticella, 205 - Tel. 051/320001 - Fax 051/322000  
 Laboratorio Ricerca e Sviluppo "Luigi Pasqui": Minerbio (Bo) - Via Marconi, 10/a - Tel. 051/8604110 - Fax 051/8604100  
 Stabilimenti di Produzione: Bologna, Via di Corticella 205 / Minerbio (Bologna), Via Marconi 10/a

INVERPUL POLVERE EPOSSIPOLIESTERE BUCCIATO

lucida, semilucida, semiopaca, opaca



# Notizie tecniche

10/91

**Resistenza alla Nebbia Salina (Astm B 117)**

Dopo 1000 ore: penetrazione lungo la croce di 3 - 6 mm

**Resistenza all' umidità (ASTM D 2247)**

dopo 200 ore: nessuna variazione (secondo la relativa norma)  
dopo 500 ore: nessuna variazione (secondo la relativa norma)

Le prove di resistenza sono state eseguite su acciaio fosfatato ai sali di zinco Fostone 38 (Bonder).

Le schede tecniche intendono indicare al lettore i risultati delle prove eseguite in laboratorio, non rivestono però carattere impegnativo.



# INVER<sup>3</sup> S.P.A.

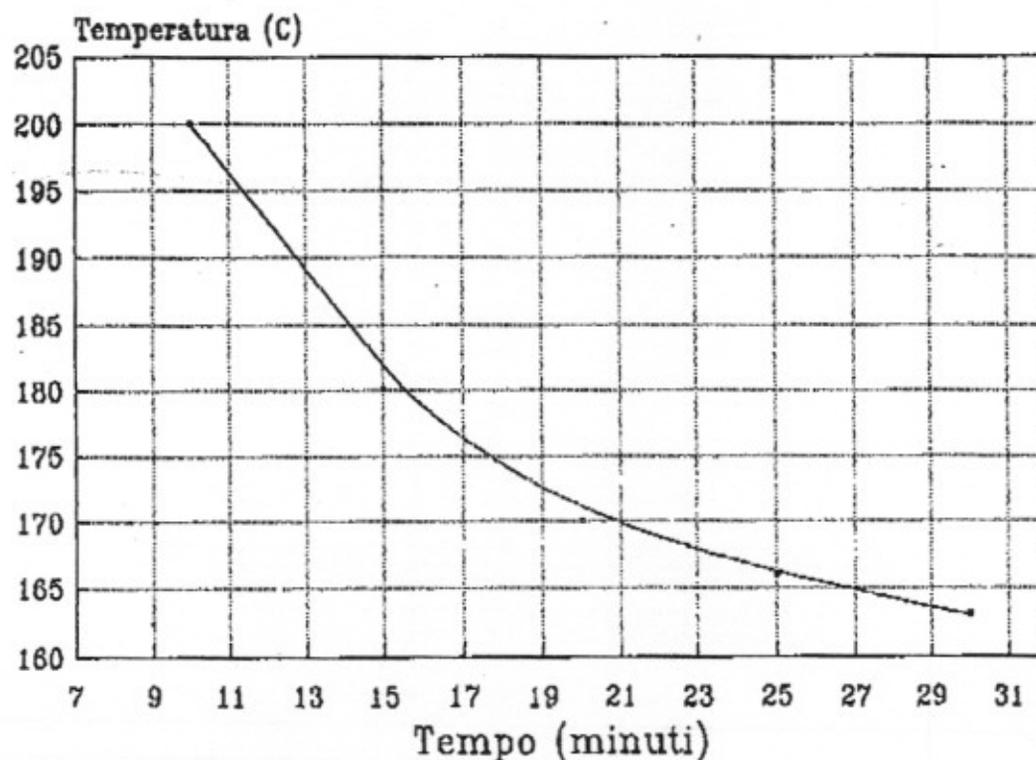
VERNICI

Direzione, Amministrazione, Uffici Vendite e Acquisti: Bologna - Via di Corticella, 205 - Tel. 051/320001 - Fax 051/322000  
Laboratorio Ricerca e Sviluppo "Luigi Pasqui": Minerbio (Bo) - Via Marconi, 10/a - Tel. 051/6604110 - Fax 051/6604100  
Stabilimenti di Produzione: Bologna, Via di Corticella 205 / Minerbio (Bologna), Via Marconi 10/a



## Notizie tecniche

# Curva di polimerizzazione INVERPUL epossì poliestere Bucciato



Le ns. schede tecniche intendono indicare al lettore i risultati delle prove eseguite in laboratorio, non rivestono però carattere impegnativo.



**INVER** S.P.A.  
VERNICI

Direzione, Amministrazione, Uffici Vendite e Acquisti: Bologna - Via di Corticella, 205 - Tel. 051/320001 - Fax 051/322000  
Laboratorio Ricerca e Sviluppo "Luigi Pasqui": Minerbio (Bo) - Via Marconi, 10/a - Tel. 051/6604110 - Fax 051/6604100  
Stabilimenti di Produzione: Bologna, Via di Corticella 205 / Minerbio (Bologna), Via Marconi 10/a